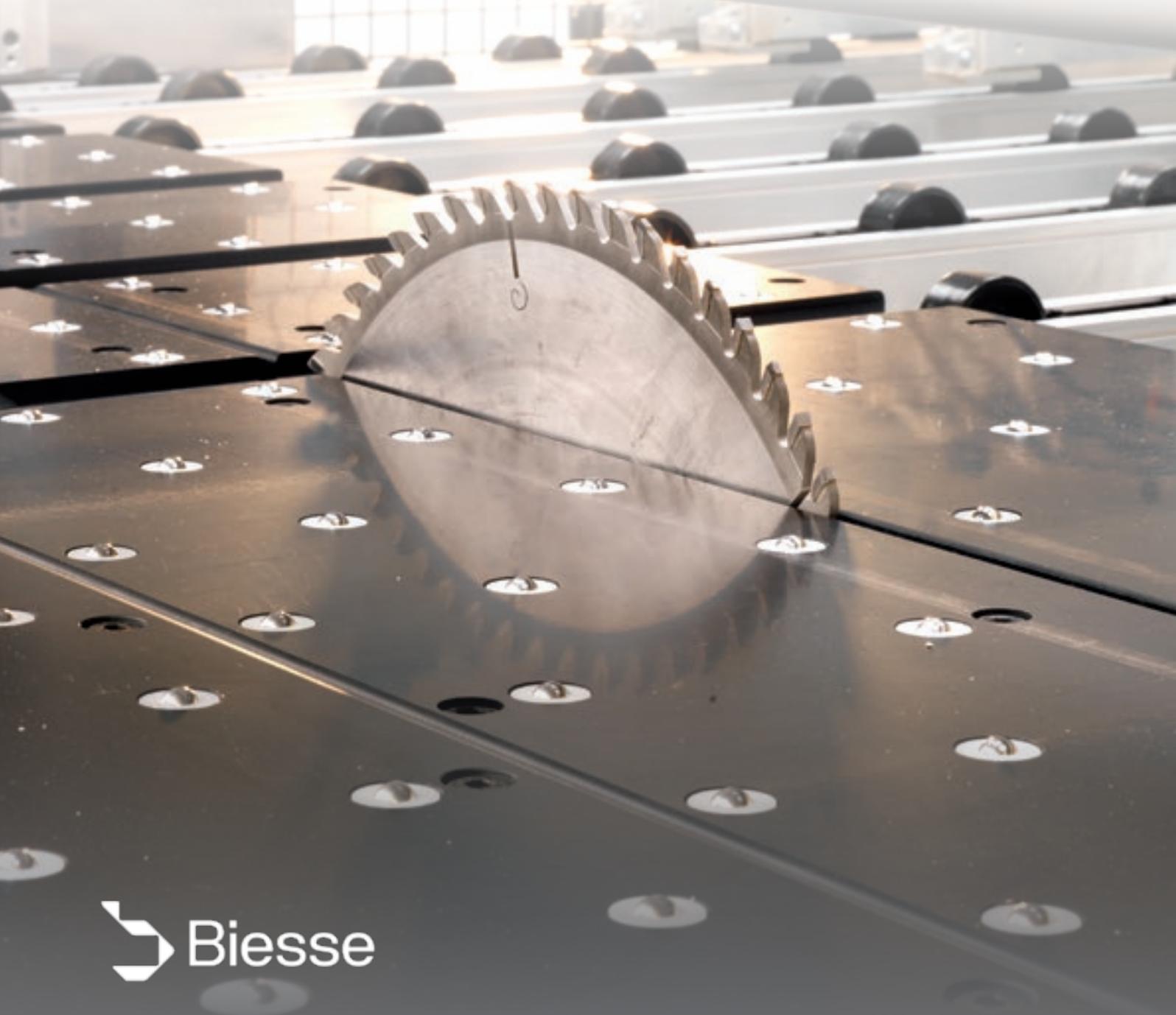
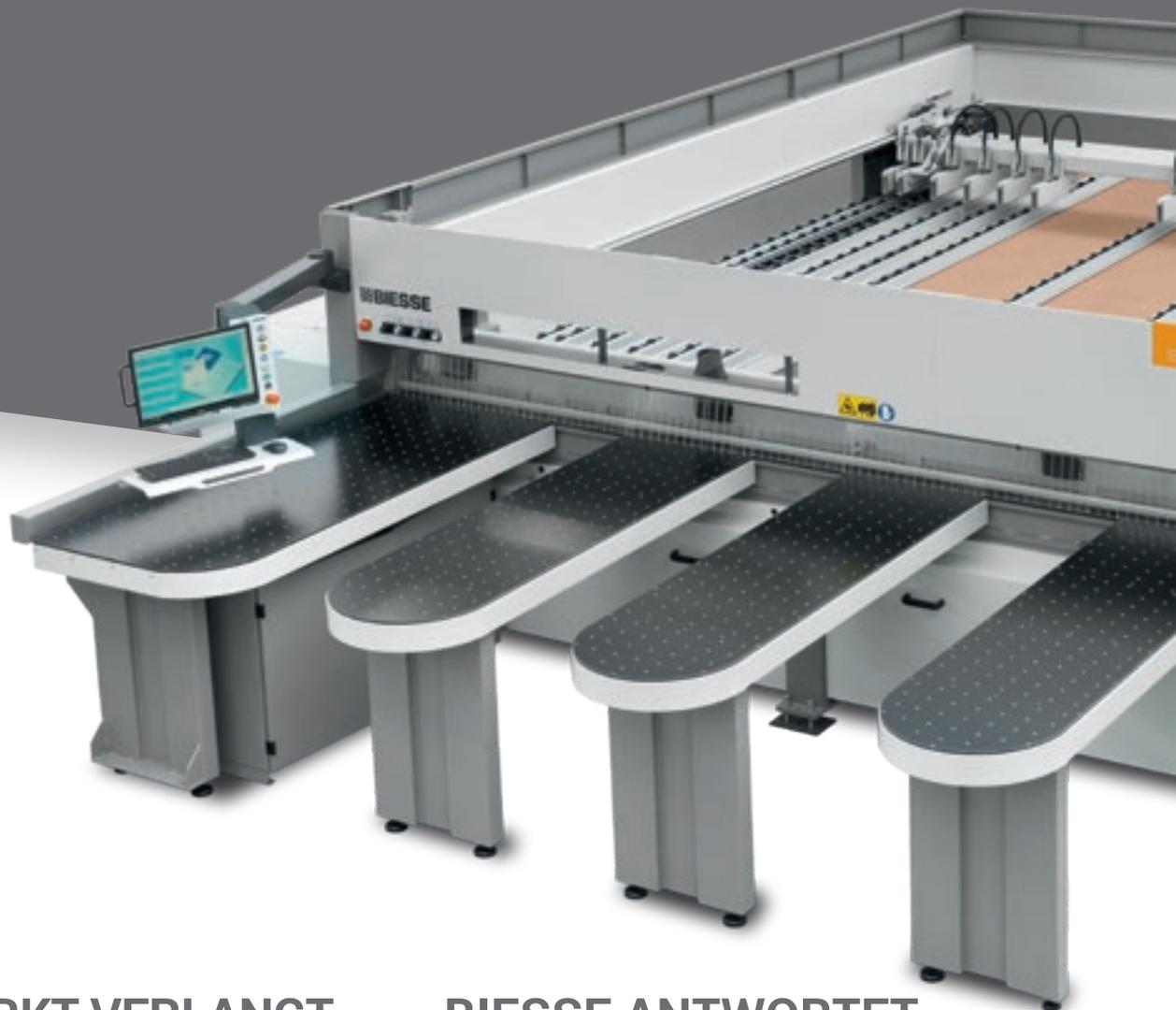


SEL CO PLAST SK 4

CNC-GESTEUERTE
PLATTENAUFTEILSÄGEN



BENUTZERFREUNDLICHE HOCHTECHNOLOGIE



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben**.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technologische Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **SELCO PLAST SK 4** ist ein Produkt aus der Reihe Plattenaufteilsägen mit einem extrem leistungsstarken Schnitt, die die Bedürfnisse der kleinen und mittleren Industriebetriebe abdeckt.



SELCO PLAST SK4

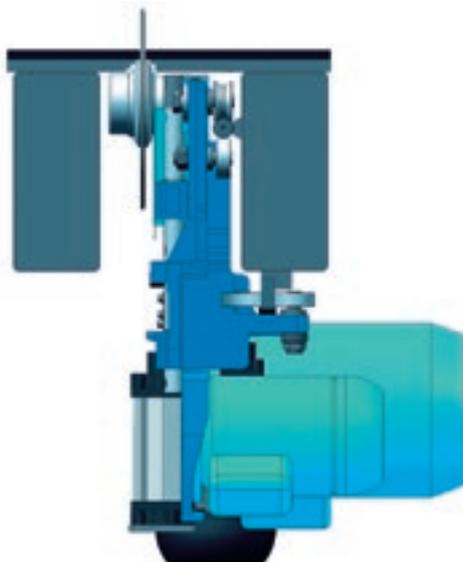
- MAXIMALE SCHNITTQUALITÄT
- EINFACHE UND SCHNELLE EINSTELLUNGEN FÜR KÜRZERE ZYKLUSZEITEN
- BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND OPTIMIERUNG DER BEARBEITUNGEN
- LEISTUNGSSTÄRKE, DIE IHRE KLASSE ÜBERTRIFFT.

SCHNITTQUALITÄT

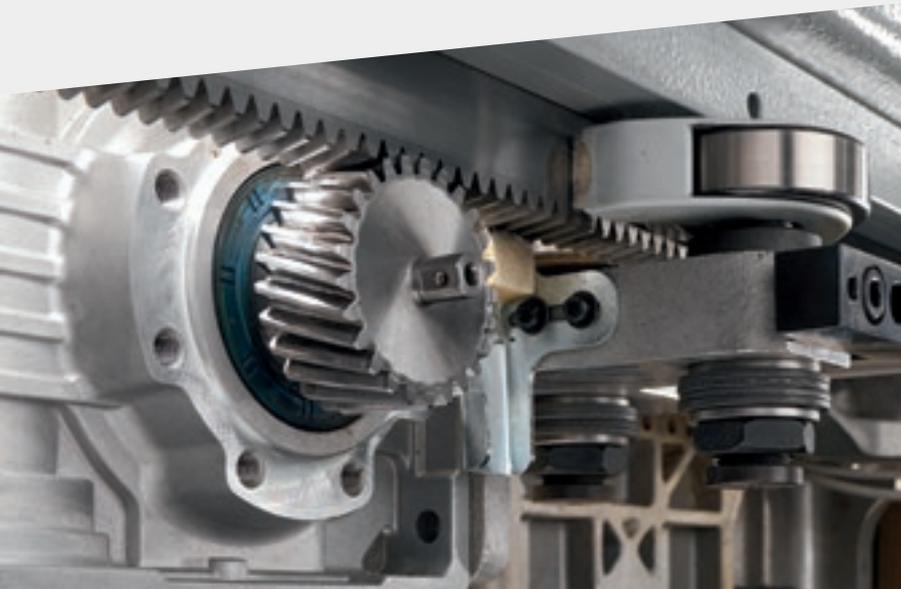
Ein robustes, ausgewogenes Tragwerk sorgt für maximale Stabilität. Ausgeklügelte Technologien gewährleisten Präzision und Stabilität.



Das **Maschinenbett** besteht aus einem soliden Tragwerk, das aus massiven Stahlträgern besteht, die seine perfekte Stabilität garantieren. Die Gleitschienen des Schlittens gewährleisten perfekte Parallelität, Geradlinigkeit und eine hervorragende Gewichtsverteilung des Sägewagens.

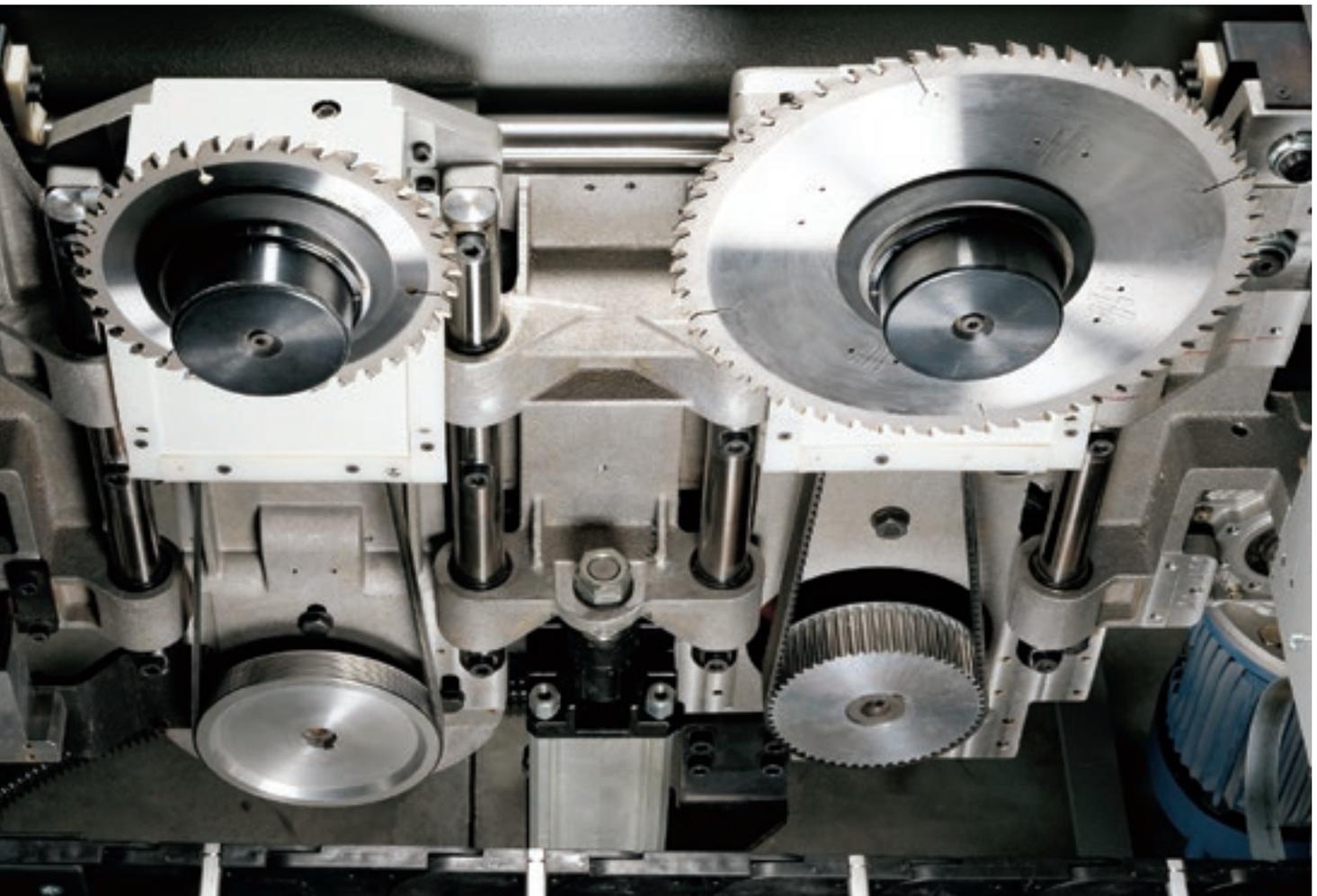


Das Sägeblatt ist durch die **obere Führung**, die unmittelbar neben der Spindel des Sägehalters positioniert ist, absolut schwingungsfrei.



Der Überstand des Hauptsägeblatts wird automatisch durch die numerische Steuerung je nach Dicke des zu schneidenden Pakets geregelt, wodurch bei allen Arbeitsbedingungen stets die beste Schnittqualität erzielt wird.

Die extrem lineare Bewegung des Werkzeughalterschlittens wird durch einen **Ritzelantrieb und eine spiralförmige Zahnstange** erreicht. Die Auslösung der Bewegung erfolgt über einen **bürstenlosen Stellantrieb**.



Die ausgezeichnete Schnittqualität wird durch **unabhängige Auf- und Abstiegsbewegungen** des Hauptsägeblatts und der Ritzsäge erreicht.

LEISTUNGSSTÄRKE, DIE IHRE KLASSE ÜBERTRIFFT

Einzigartige technologische Lösungen, um die Präzisions- und Flexibilitätsanforderungen der anspruchsvollsten Hersteller zufriedenstellend abzudecken.



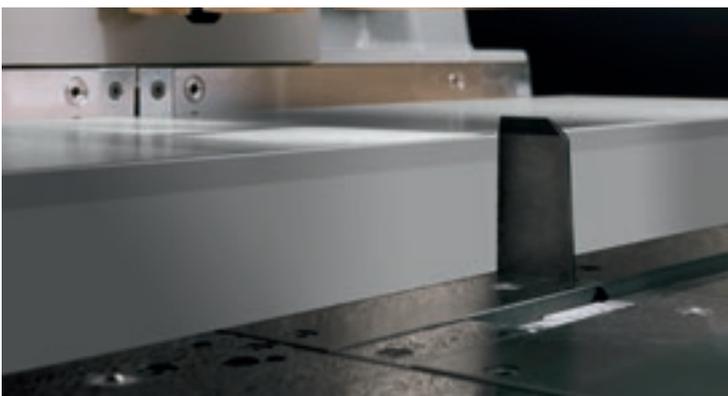
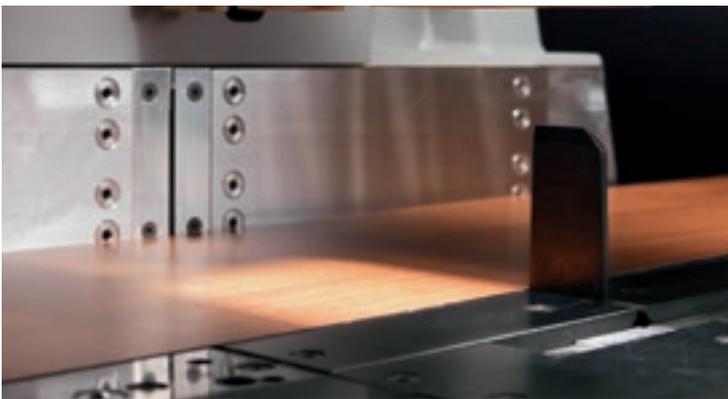
Die **Andrückvorrichtung** hat einen Einzelelementaufbau, der einen gleichmäßigen und kontrollierten Druck auf das zu schneidende Plattenpaket gewährleistet. Die Öffnung wird automatisch, je nach Dicke des Plattenpakets, optimiert, um eine ausgezeichnete Schnittqualität zu erzielen und die Zykluszeit zu verringern.



Präzise und schnelle Positionierung der Platten für höchste Schnittgenauigkeit dank des stabilen Schiebers, der durch einen Brushless-Motor angetrieben wird. Die Gleitfläche unterhalb des Schiebers ist mit unabhängigen freilaufenden Rollen ausgestattet, um Abdrücke auf Platten mit empfindlichen Oberflächen zu vermeiden.



Die unabhängigen und selbstnivellierenden Zangen gewährleisten ein sicheres Festspannen der Platten und ermöglichen den kompletten Auswurf der geschnittenen Pakete außerhalb der Schnittlinie.



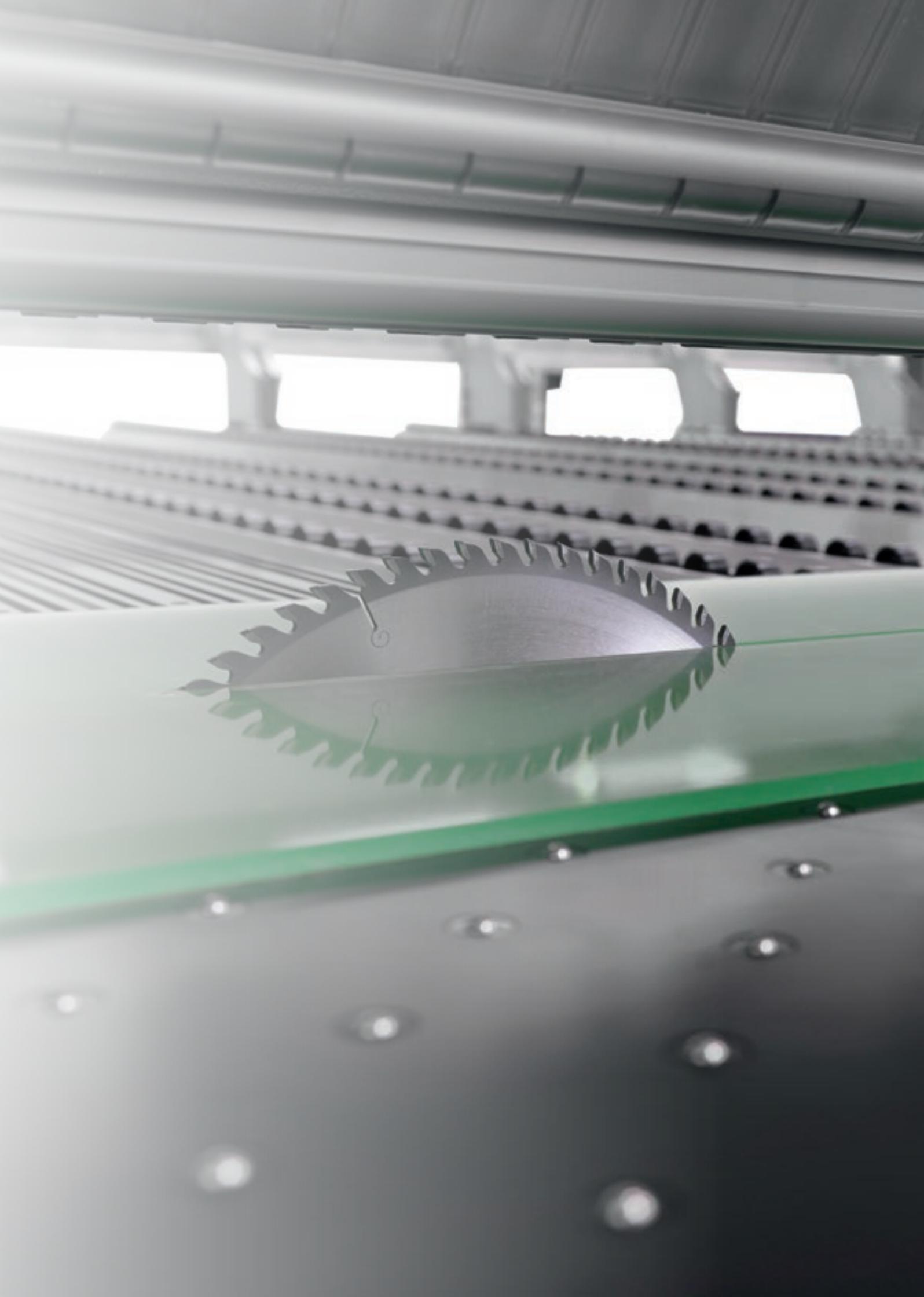
Perfekte Ausrichtung auch sehr dünner und/oder biegsamer Platten. Dank des **Anschlags zur Seitenausrichtung**, der im Sägewagen integriert ist, wird die Zykluszeit auf ein Minimum reduziert.

SELCO TECHNO LOGY

PRÄZISIONSSCHNITTE

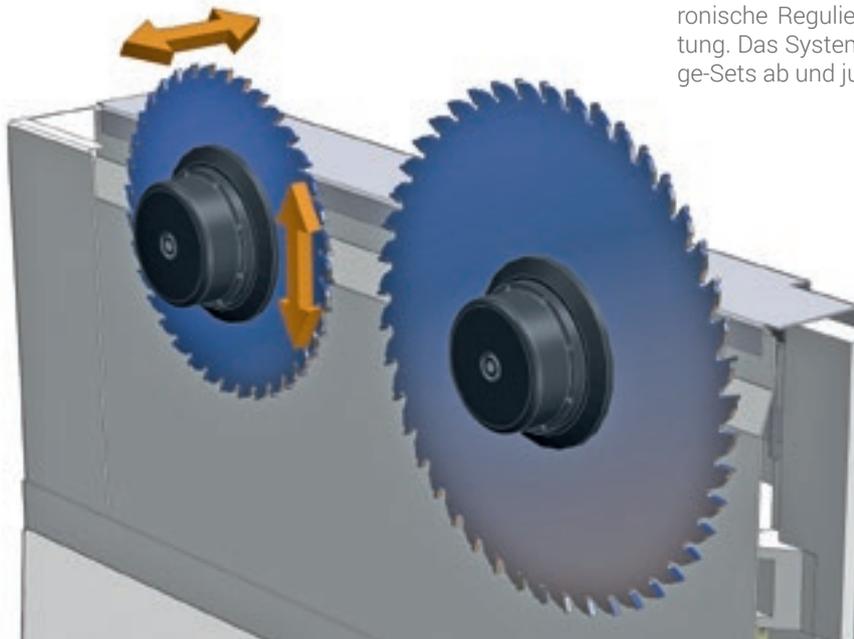
**Die Spitzentechnologie der Selco
Plattenaufteilsägen entspricht den Bedürfnissen
aller, die technologische Materialien bearbeiten.**

Der robuste, vom bürstenlosen Motor auf gehärteten Zahnstangen und Ritzeln angetriebene Schieber, die Positionierungskontrolle durch Magnetband und die Aufspannung der Werkstücke durch unabhängige Spannzangen garantieren maximale Präzision und Schnittqualität bei Platten unterschiedlicher Formate und Größen.



EINFACHE UND SCHNELLE EINSTELLUNGEN FÜR KÜRZERE ZYKLUSZEITEN

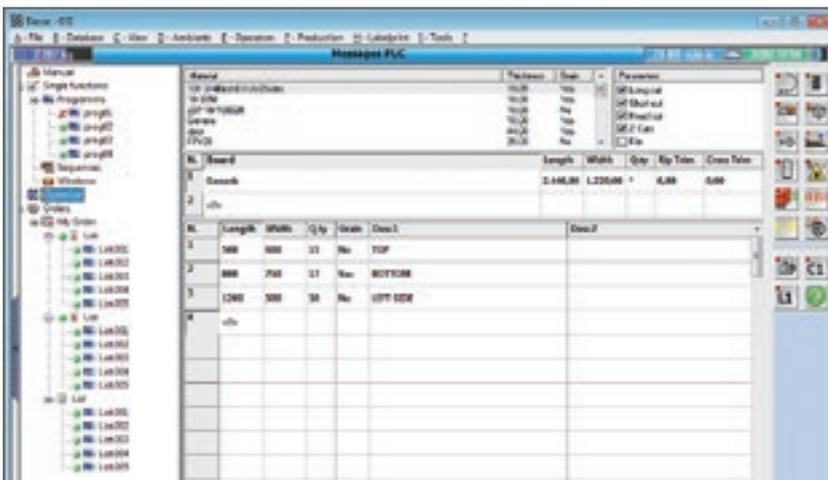
Das von Biesse patentierte Schnellwechselsystem ist die schnellste, ergonomischste und sicherste Vorrichtung für den Sägeblattwechsel ohne Zuhilfenahme von Werkzeugen.



Schnelle und präzise Werkzeugeinstellung durch die elektronische Regulierung des Vorritzers mit der Digiset-Vorrichtung. Das System speichert die Vorritzereinstellung unter Säge-Sets ab und justiert bei Rüsten automatisch auf Position.

BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND OPTIMIERUNG DER BEARBEITUNGEN

Die numerische Steuerung OSI (Open Selco Interface) garantiert die vollkommen automatische Verwaltung der Schnittpläne und optimiert die Achsenbewegungen (Schieber, Sägewagen und Seitenausrichter). Sie stellt den korrekten Sägeblattüberstand gegenüber dem aufzuteilenden Paket sicher, berechnet die beste Schnittgeschwindigkeit aufgrund der Pakethöhe und der Besäumschnitte und trägt dazu bei, immer die bestmögliche Schnittqualität zu erreichen.



QUICKOPTI

Einfache und intuitive Software für die Optimierung der Schnittpläne direkt an der Maschine.



BARCODE SCANNER

Vorrichtung zum automatischen Aufrufen der Bearbeitungspläne für die Automatisierung und Verwaltung der wiederverwendbaren Schnittreste.

SOFTWARE FÜR DIE INTELLIGENTE UND UNTERSTÜTZENDE VERWALTUNG DER SCHNITTPLÄNE



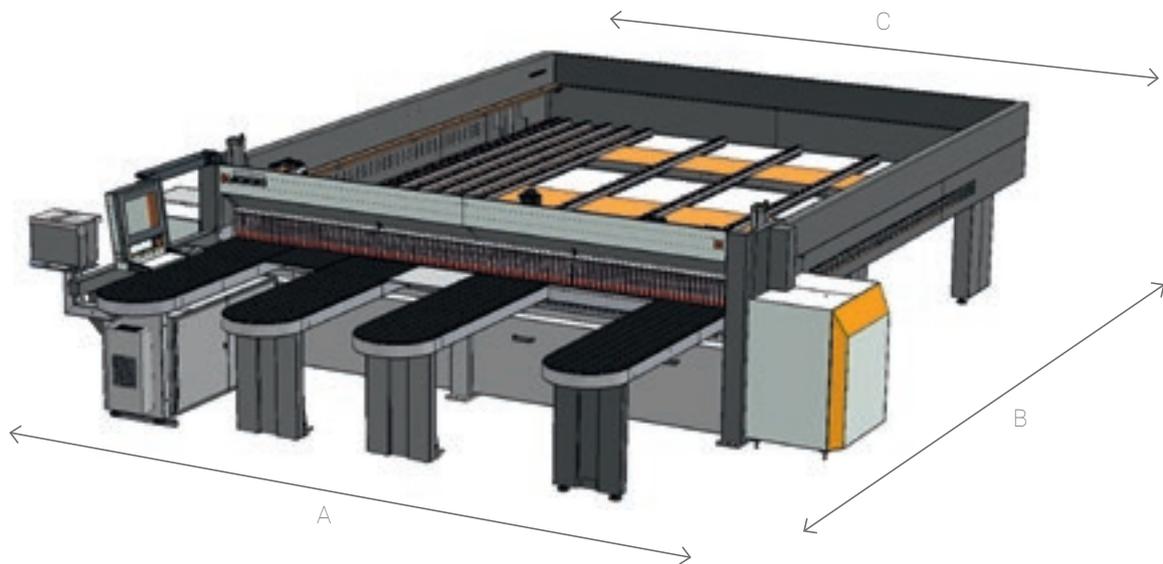
B_OPTI IST DIE ZUR GÄNZE HAUSINTERN ENTWICKELTE OPTIMIERUNGSSOFTWARE FÜR SCHNITTPLÄNE. AUSGEHEND VON DER LISTE DER ZU PRODUZIERENDEN WERKSTÜCKE UND DER VERFÜGBAREN PLATTEN BERECHNET DIE SOFTWARE DIE BESTE LÖSUNG DURCH MAXIMALE VERRINGERUNG DES MATERIALVERBRAUCHS, DER SCHNITTZEITEN UND PRODUKTIONSKOSTEN.

- ▣ Einfache und intuitive Schnittstelle
- ▣ Hohe Zuverlässigkeit der Berechnungsalgorithmen für Produktionschargen der Klein- und Mittelbetriebe
- ▣ Automatischer Import der von der Software generierten Schnittlisten für die Planung der Möbel und/oder ERP-Verwaltungssysteme





TECHNISCHE DATEN



SELCO PLAST SK 4		3200 x 3200	4300 x 4400
A	mm	5240	6340
B	mm	6520	7670
C	mm	3640	4740

SELCO PLAST SK 450

Maximaler Sägeblattüberstand	mm	75
Motor Hauptsägeblatt	kW	11
Verschiebung des Sägeblattschlittens		brushless
Geschwindigkeit des Sägeblattschlittens	m/min	1 - 120
Verschiebung des Schiebers		brushless
Geschwindigkeit des Schiebers	m/min	60

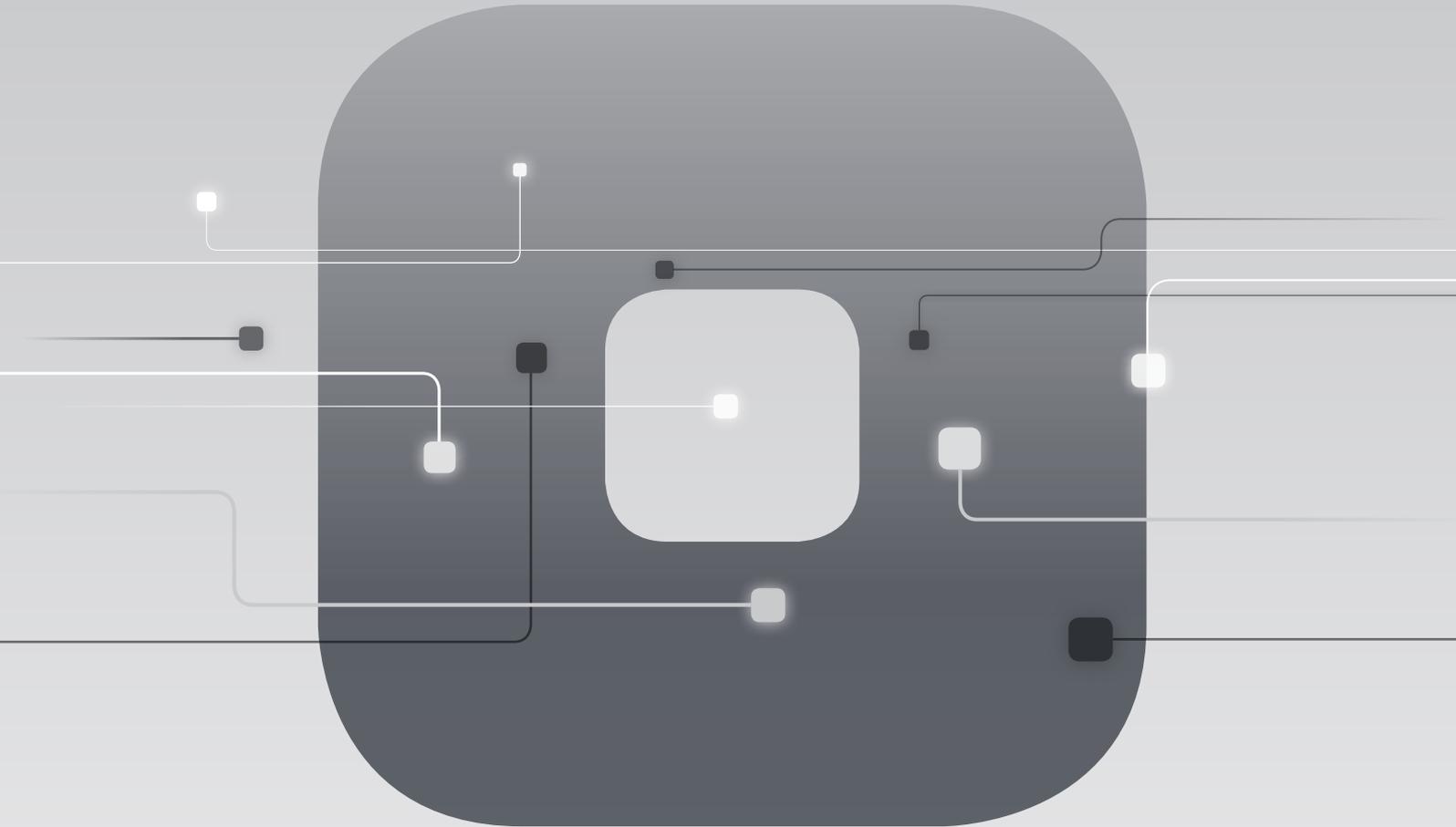
Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Blesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (Lp_{fA}) dB(A) 83,95. A-bewerteter Schalleistungspegel (L_{wA}) dB(A) 104,95. Messungengenauigkeit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschpegeln handelt es sich um Emissionspegeln. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Betriebspegeln dar. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Auf jeden Fall ermöglichen es diese Informationen dem Benutzer der Maschine die Gefahren und Risiken besser einschätzen zu können.

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



Die IoT-Plattform von Biese, Die den kunden zu einer großen vielfalt an leistungen verhilft, um die arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

DIENSTLEISTUNGEN VORHERSAGBARKEIT ANALYSE

NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

MADE WITH BIESSE

BIESSES TECHNOLOGIE IM ZEICHEN DER KREATIVITÄT VON ACTION GIROMARI

Action Giromari ist eine Kreativwerkstatt, die seit über 20 Jahren im Bereich der Lasergravur und -beschriftung tätig ist. Entstanden in einer Zeit, in der die Globalisierung und, unter bestimmten Aspekten, die Zertifizierung der Produktion die Kultur und Wirtschaft weltweit geprägt hat, wendet sich das Unternehmen an den Markt mit dem Bestreben, den persönlichen ästhetischen Ausdruck der Kreativen, Planer und Unternehmen zu bewahren und aufzuwerten. Die Haupteigenschaft, die das Unternehmen auszeichnet, ist die Fähigkeit jeden Materialtyp zu bearbeiten.

“Wir beschränken uns in unserer Produktion nicht auf eine spezifische Produktkategorie, denn durch die Vielfalt an Materialien, die wir über unsere unterschiedlichsten Technologien bearbeiten, gelingt es uns jedes Projekt maßgeschneidert anzufertigen, ob in limitierter Stückzahl oder serienmäßig. Wir erzeugen Lösungen für Ausstellungen, Schilder, Produkte für das Branding und alles, was in den Bereich der visuellen Kommunikation fällt. Aber auch maßgeschnei-

derte Verkleidungen, Tresen und Einrichtungsergänzungen für Geschäftsräume. Wir arbeiten auch mit vielen Architekten zusammen, die uns ihre Designprojekte unterbreiten. Unsere Kunden ersuchen uns hauptsächlich um die Planung und Umsetzung von Lösungen und Produkten, die ihre eigene Unternehmensidentität zum Ausdruck bringen und sich vom Markt durch Design und Kreativität abheben“ erklärt Raffaele Bastianoni, der Inhaber des Unternehmens.

Action Giromari steuert betriebsintern alle Produktionsphasen, von der Erstellung des Prototyps und der technischen Gestaltung bis zur Verpackung und kontrolliert direkt jeden einzelnen Schritt. Die CNC-gesteuerten Technologien, über die Action Giromari verfügt, ermöglichen das Schneiden, Fräsen, Ritzen und die formgebende Bearbeitung der Werkstücke. Die späteren Phasen (zusammenbauen, verkleben...) bis zur Endbearbeitung erfolgen ausnahmslos

manuell.

“Die Biesse Technologie ist ein Schlüsselement, um unsere Vielseitigkeit und Fähigkeit maßgeschneiderte Lösungen anzubieten, noch weiter zu verstärken.. Dank der neuen Rover Plast M5, die wir im Mai 2016 gekauft haben, gelingt es uns nämlich die Produktion komplexer geometrischer Formen, Volumen und dreidimensionaler Gegenstände weiter zu erhöhen: einzigartige Produkte mit einem großen Marktwert. Als wir uns beim Kauf für eine neue CNC-gesteuerte Fräse für Biesse entschieden haben, ein italienisches Unternehmen, das uns dank großem Know how höchste Zuverlässigkeit und Garantie bieten kann, waren wir nicht nur an der Maschine interessiert, sondern wir wollten eine echte Partnerschaft eingehen.

Wir erachten Biesse als Partner für die technologische Weiterentwicklung von Giromari“ meint Bastianoni abschließend.



In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



